



BRUGDEKCOAT

TM-Nummer: 299 | Revisiedatum: 03-06-2021 | Versie: 16

Slijtvaste oplosmiddelvrije pasteuze antislipcoating op hout, beton en metaal.

Houten brugdekken, vlonders, steigers etc., al dan niet van geprofileerde hardhouten delen, worden als gevolg van intensief gebruik zeer glad. Zeker onder natte omstandigheden (alg aangroei). Om die reden worden brugdekken behandeld met een zeer sterke antislipcoating, ingestrooid met zeer harde steentjes of korrels. Hierdoor blijft de stroefheid van het oppervlak gegarandeerd en gaat het houten brugdek veel langer mee zonder ernstige slijtage. Ook voor bijvoorbeeld betonnen op- en afritten van bruggen of parkeergarages, fiets- en loopvlonders, of metalen laad-, hef-, en garagebruggen enz. is Nylo Brugdek-coat zeer goed inzetbaar als antislipcoating.

- Duurzame antislip
- Zeer hoge mechanische belastbaarheid
- Zeer goede hechting
- Goed weerbestendig
- Oplosmiddelvrij en pasteus
- Chemicaliënbestendig (o.a. strooizout)

EIGENSCHAPPEN

BASIS

2-componenten oplosmiddelvrije epoxyhars.

DICHTHEID 20 °C

1,50 kg/dm³ (gemengde vorm).

VASTESTOFGEHALTE

100 vol%

GLANSGRAAD

Niet van toepassing

KLEUR

Zwart met antraciet instrooimiddel (Mandurax)

Opm. eventueel zijn ook andere sterke instrooimiddelen mogelijk.

Bijvoorbeeld filtergrind, marmersplit en andere fijne splitsoorten

LAAGDIKTE / VERBRUIK

Laagdikte lijm-/coating laag ca.: 800-1650 µm.

Verbruik bij 800 µm – ca. 1200 gr/m²

Verbruik bij 1650 µm – ca. 2500 gr/m²

Verbruik instrooimiddel Mandurax fijn ca. 5 kg/ m²

Verbruik instrooimiddel Mandurax grof ca. 8 kg/m²

opm. de laagdikte van de lijm-/coatinglaag dient tenminste 1/2 van het toegepaste instrooimiddel te bedragen voor een optimale verankering.

PRODUCTGEGEVENS

VERPAKKINGEN

Component A 3,90 kg

Component B 1,10 kg

Component A+B = set 5 kg

Component A 7,80 kg

Component B 2,20 kg

Component A+B = set 10 kg

Instrooimiddel = zak á 25kg

MENGVERHOUDING

78 gewichtsdelen A component

22 gewichtsdelen B component

DROOGTIJDEN

bij 20°C en een RV van 65%

Stofdroog: na ca. 2 uur

Kleefvrij: na ca. 6 uur

Belastbaar: na ca. 6 uur beloopbaar (auto's 24 uur)

Overschilderbaar: 16 uur

POTLIFE

Bij +20 graden °C - ca. 20 minuten

VERDUNNING

Niet verdunnen.

REINIGINGSVERDUNNING

Nelfasol Verdunner EP

CHEMISCH BELASTBAAR

Bestand tegen zeer veel chemicaliën en agressieve reinigers. Bestand tegen strooizout (gedetailleerde lijst is beschikbaar op www.nylocoatings.nl).

HOUDBAARHEID

In gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

VERWERKING

ONDERGRONDKWALITEIT

Zwakke houten delen in de ondergrond dienen vooraf te worden vervangen en/of verstevigd.

Zwakke toplaag van beton (slik/slijmhuis) vooraf verwijderen door middel van schuren. Metaal dient vooraf afdoende te worden ontvet en ontroest.

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten. Minimale hechtsterkte ondergrond; 1,5 N/mm².

ONDERGROND VOORBEHANDELING

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld.

Hout

Verweerd hout grondig verwijderen. Glad, dicht oppervlak opruwen. Nieuwe houten delen moeten vooraf goed machinaal worden geschuurd om een zichtbaar opener poriënstructuur en draagkrachtige ondergrond te verkrijgen. Oude en verweerde houten delen dienen zorgvuldig te worden gereinigd/verwijderd met een hogedrukreiniger met warm water. Alg- en mosaangroei dient te worden verwijderd met een goede reiniger.

Beton

Goed reinigen met hogedrukreiniger en warm water met behulp van **PK Cleaner**. Bij nieuwe betonnen ondergronden vooraf eerst de slijm-/slikhoud verwijderen en de ondergrond mechanisch opruwen om een zichtbaar opener poriënstructuur en draagkrachtige ondergrond te verkrijgen. Vochtpercentage max. 4%.

Metaal

Bij toepassing op metaal dient de ondergrond te worden ontdaan van roest/oxide en goed te worden ontvet en opgeruwd. Goed reinigen met hogedrukreiniger met warm water en **PK Cleaner**. Eventueel een roestwerende primer Nylo EP Primer WV toepassen.

MENGINSTRUCTIE

Voorafgaand aan het mengen van de beide componenten dient component A goed mechanisch te worden opgeroerd totdat alle pigment homogeen verdeeld is. Component B aan component A toevoegen en gedurende ca 3 minuten intensief mechanisch mengen tot een homogeen mengsel is ontstaan. Mengsel overgieten in een schone mengkuip en nogmaals kort mengen om zeker te zijn van een volledige menging van al het materiaal. Te lange of te snelle menging vermijden om luchtinsluiting te minimaliseren.

VERWERKING

Aanbrengen (kruislings) met een langharige 2-Comp. Nylonroller en gelijkmatig verdelen in de benodigde laagdikte. Direct hierna het instrooimiddel ruim aanbrengen en aandrukken met een spaan of troffel.

NB: Het overtollige instrooimiddel kan, mits schoon, opnieuw gebruikt worden.

VERWERKINGSTEMPERATUUR

Ondergrondtemp. : min. + 10 °C

Omgevingstemp. : min. + 10 °C

VOCHTGEHALTEN

Het te behandelen houten oppervlak dient "winddroog" te zijn. (maximaal 18% vocht).

Een betonnen ondergrond mag niet meer als 4% vocht bevatten.

Relatieve luchtvochtigheid maximaal 85% RLV.

Let op voor condensvorming! De temperatuur van de ondergrond en het niet uitgehard materiaal dient tenminste 3 °C boven het dauwpunt te liggen.

ALGEMENE INFORMATIE

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nylocoatings.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nylo Food & Protective Coatings B.V. behoudt zich het recht zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. De (buiten)duurzaamheid en kleurbehoud zijn afhankelijk van verschillende factoren waaronder ondergrond conditie, (klimatologische) omstandigheden tijdens applicatie, specifieke situering en de specifieke belasting die het systeem ondergaat. De (voor)behandeling en afwerking dienen volgens voorschrift te zijn uitgevoerd waarbij de draagkracht van de ondergrond, hechting en voorgeschreven laagdiktes dienen te zijn gewaarborgd. Buitenproportionele belasting en/of molest en schade door bouwkundige- en constructie gebreken (waaronder bijv. een onvoldoende draagkrachtige ondergrond, inwatering (door grondwater etc.), schade door overmatige dampdruk, osmose e.d.) zijn uitgesloten van iedere vorm van garantie. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit, duurzaamheid en esthetica nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade. Bij twijfel (m.b.t. verbruik, esthetica en hechting etc.) dienen er te allen tijde ter goedkeuring voorafgaand proeven te worden uitgevoerd.

Nylo Food & Protective Coatings B.V., Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000

SYSTEMEN

Hout

Hogedruk water reinigen.(Hydrojet 500 bar)
Verweerd of rot hout verwijderen/vervangen.
Reparaties uitvoeren met Zusex All-Round Repair.
Nylo Brugdecoat 1200 / 2500 gram/m²
Nylo Instrooimiddel Fijn / Grof / Sil. Carbide – 5-8 kg/m²
NB: De mate van profilering van de ondergrond heeft sterke invloed op het verbruik.

Beton

Kleine reparaties uitvoeren met Nylo EP Repair.
Grote reparaties uitvoeren met Nylo Plint & Reparatiemortel.
Nylo Brugdecoat 1200 / 2500 gram/m²
Nylo Instrooimiddel Fijn / Grof / Sil. Carbide – 5-8 kg/m²

Metaal

Nylo EP Primer WV (bij sterke roestvorming)
Nylo Brugdecoat 1200 / 2500 gram/m²
Nylo Instrooimiddel Fijn / Grof / Sil. Carbide – 5-8 kg/m²
NB: Bij zeer zware belasting (vrachtverkeer e.d.) de laagdikte van de lijm-/coatinglaag ca. 1,5 x verhogen. Om het juiste verbruik te bepalen om tot het gewenste eindresultaat te komen, kan het nodig zijn vooraf een proefvlak aan te brengen.

AFWERKING

Nylo Brugdecoat is een zeer sterke industriële afwerking met een hoge antislip waarde welke technisch gezien geen afwerklaag nodig heeft. Is echter een hogere reinigbaarheid gewenst kan worden gekozen voor een afwerklaag.

Slijtvaste halfmatte dekkende afwerking, NyloTopcoat PU/WV (binnen) of Nelfadur Topfinish ZG (buiten)

MILIEU EN VEILIGHEID

Voor de gebruiker/verwerker geldt de nationale wetgeving betreffende veiligheid, gezondheid en milieu.

Bij de verwerking geschikte werkhandschoenen, een veiligheidsbril en een huidbeschermende crème gebruiken. Sensibilisering door contact met de huid mogelijk.

Vooraf altijd kennis nemen van o.a. de gevaren-/veiligheidsinstructies op het etiket van de verpakking, het veiligheidsinformatieblad, en het productinformatieblad.