



FAST FLOOR

TM-Nummer: 702 | Revisiedatum: 02-02-2022 | Versie: 05

Oplosmiddelvrije, zeer snel belastbare, sterke UV- en chemicaliën bestendige epoxy vloercoating.

Nylo Fast Floor, is een snel belastbare, zeer sterke epoxy rol- en spaancoating, geschikt voor zwaar belaste toepassingen binnen en buiten. Toepasbaar als rol/spaan coating op galerijvloeren en betonnen of cementgebonden dekvloeren in bijvoorbeeld ruimten voor opslag, werkplaatsen, garages, productieruimten enz. Ook inzetbaar in ingestrooide systemen voor parkeergarages.

- Binnen en buiten toepasbaar
- Zeer snel belastbaar
- Doorharding vanaf 0 °C
- Hoge UV-bestendigheid

EIGENSCHAPPEN

BASIS

3-componenten oplosmiddelvrije epoxyhars.

DICHTHEID 20°C

1,44 kg/ltr (hars/harder gemengde vorm)

VASTESTOFGEHALTE

100 vol%

GLANSGRAAD

Glanzend (aanvangsglans) door gebruik teruglopend naar een zijdeglans.

KLEUR

RAL 9002 Grauwwit.

RAL 7001 Zilvergrijs.

RAL 7035 Lichtgrijs.

NB: Door het toevoegen van vulstoffen (zand) kan een lichte kleurafwijking optreden wat echter geen invloed heeft op de technische prestaties van de coating

LAAGDIKTE / VERBRUIK

Als rolcoating ca. 300 gram/m²
(laagdikte ca. 200 micrometer).

Als spaan coating ca. 600-800 gram/m²
(laagdikte ca. 400-500 micrometer).

NB: Om het juiste verbruik te bepalen om tot het gewenste eindresultaat te komen, kan het nodig zijn vooraf een proefvlak aan te brengen.

PRODUCTGEGEVENS

VERPAKKINGEN

Component A (stam) - 7,05 kg (incl. kleurpasta)

Component B (verharder) - 2,75 kg

Component C (katalysator) - 0,20 kg

Set (A + B + C) = 10,00 kg

MENGVERHOUDING

70,5 % gewichtsdelen A component

27,5 % gewichtsdelen B component

0,20 % gewichtsdelen C component max. > zie tabel.

NB: Nylo Fastfloor altijd met katalysator (C-component) toepassen. Zonder de katalysator zal de Nylo Fastfloor niet uitharden.

DROOGTIJDEN / POTLIFE

Bij een RV van 80%

Door het toevoegen van de katalysator (C-component) kunnen de volgende waarden worden aangehouden (zie onderstaande tabel).

Temp	Katalysator in % en gram per set van 10kg					
	0,50 % = 50 gram		1 % = 100 gram		2 % = 200 gram	
	Potlife	Beloopb.	Potlife	Beloopb.	Potlife	Beloopb.
30°C	15 min	100 min	x	x	x	x
20°C	60 min	360 min	15 min	120 min	x	x
10°C	x	x	50 min	300 min	15 min	100 min
5°C	x	x	x	x	45 min	180 min

NB: Genoemde droogtijden en potlife zijn een benadering en worden beïnvloed door ondergrond,-en omgevingstemperatuur en de relatieve luchtvochtigheid.

REINIGINGSVERDUNNING

Nelfasol Verdunner EP

HOUDBAARHEID

In gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 24 maanden na productiedatum.

VERWERKING

ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten.

Minimale drukvastheid ondergrond; 25 N/mm².

Minimale hechtsterkte ondergrond; 1,5 N/mm².

ONDERGROND VOORBEHANDELING

Goed reinigen met hogedrukreiniger met warm (40 °C) water en **P.K. Cleaner**. De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld.

Het vochtpercentage van de ondergrond mag maximaal 4% bedragen. In het geval van hogere vochtpercentages, tot maximaal 10%, vooraf een vochtscherm aanbrengen met **Nylo Moistureshield**.

Beton vloeren

Bij nieuwe betonnen ondergronden vooraf eerst de slijm-/slikheid verwijderen en de ondergrond mechanisch opruwen om een zichtbaar opener poriënstructuur en draagkrachtige ondergrond te verkrijgen.

Bij bestaande beton,- of cement dekvloeren de zwakke delen vooraf verwijderen. Beschadigingen, gaten en scheuren uitrepareren met **Nylo** of **Zussex** reparatiemiddelen volgens voorschrift.

Sterk zuigende of open beton,- of cement dekvloeren eventueel vooraf primeren of schrapen met **Nylo EP Vloeregaliseer** om een egaal oppervlak te verkrijgen. Vochtige ondergronden, vers beton vooraf primeren met **Nylo Moistureshield**.

Onoffenheden moeten worden verwijderd door schuren.

MENGINSTRUCTIE

Voorafgaand aan het mengen van de beide componenten dient stamcomponent (A) goed mechanisch te worden opgeroerd totdat alle pigment homogeen verdeeld is. Verharder (component B) aan stamcomponent A toevoegen en grondig mechanisch mengen met een mengkorf, op een laag toerental (300-400 rpm), tot een homogeen mengsel is ontstaan. Vervolgens de katalysator (component C) in de gewenste hoeveelheid toevoegen en nogmaals gedurende ca. 3 minuten krachtig mengen. Te lange of te snelle menging vermijden om luchtinsluiting te minimaliseren. **Let op: de genoemde potlife (zie tabel) gaat in nadat de gewenste hoeveelheid katalysator is bijgemengd.**

VERWERKING

Rolcoating:

Aanbrengen (kruislings) met een goede kwaliteit, niet pluizende, 2-Componenten nylon vachtroller.

Spanen:

Gemengd materiaal direct op de ondergrond aanbrengen en verdelen met een geschikte spaan. Eventueel narollen (kruislings) met een goede kwaliteit, niet pluizende, 2-Componenten nylon vachtroller.

VERWERKINGSTEMPERATUUR

Ondergrond temp. : min. +0 en max. +30 °C

Omgeving temp. : min. +0 en max. +30 °C

Materiaal temp. : minimaal + 5 °C

NB: de ondergrond temperatuur heeft invloed op de droging en doorharding van de coating.

ALGEMENE INFORMATIE

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nylocoatings.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nylo Food & Protective Coatings B.V. behoudt zich het recht zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. De (buiten)duurzaamheid en kleurbehoud zijn afhankelijk van verschillende factoren waaronder ondergrond conditie, (klimatologische) omstandigheden tijdens applicatie, specifieke situering en de specifieke belasting die het systeem ondergaat. De (voor)behandeling en afwerking dienen volgens voorschrift te zijn uitgevoerd waarbij de draagkracht van de ondergrond, hechting en voorgeschreven laagdiktes dienen te zijn gewaarborgd. Buitenproportionele belasting en/of molest en schade door bouwkundige- en constructie gebreken (waaronder bijv. een onvoldoende draagkrachtige ondergrond, inwatering (door grondwater etc.), schade door overmatige dampdruk, osmose e.d.) zijn uitgesloten van iedere vorm van garantie. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit, duurzaamheid en esthetica nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade. Bij twijfel (m.b.t. verbruik, esthetica en hechting etc.) dienen er te allen tijde ter goedkeuring voorafgaand proeven te worden uitgevoerd.

Nylo Food & Protective Coatings B.V., Nieuweweg 5, 9073 GN Marrum, Tel: +31(0)518-418000

VOCHTGEHALTEN

Relatieve luchtvochtigheid maximaal 80% RLV.

Let op voor condensvorming! De temperatuur van de ondergrond en het niet uitgehard materiaal dient tenminste 3 °C boven het dauwpunt te liggen.

NB: Hoge luchtvochtigheid en lage temperaturen verhogen de kans op witte verkleuringen en kleverig oppervlak (carbamaatvorming) Bij langdurige waterbelasting (onvoldoende afschot) kan waasvorming optreden.

SYSTEMEN

Rolcoating

Nylo Fast Floor 0,3 kg/m² (= 200 micrometer)

Spaancoating

Nylo Fast Floor 0,6-0,8 kg/m² (= 400-500 micrometer)

Anti-slip

Nylo Fast Floor 0,6-0,8 kg/m² (= 400-500 micrometer)

Instrooien met Nylo Kwartszand S80-zilverzand (2-3 kg/m² in de natte coatinglaag)

Nylo Fast Floor ca. 0,3-04 kg/m²

Gevulde Fast Floor

Nylo Fast Floor 1,8 kg/m² per mm laagdikte

(= 1,2 kg Nylo Fast Floor + 0,6 kg Kwartszand S80-Zilverzand)

NB: Nylo Fast Floor wordt per batch geproduceerd. Tussen de verschillende batches zijn kleine kleurafwijkingen mogelijk. Op locatie zijn afwijkingen mogelijk. Voor een goed resultaat is vakkundig personeel nodig. Ongelijkmatig aanbrengen, tocht alsmede grote temperatuurverschillen kunnen leiden tot glansverschil. Schurende mechanische belastingen leiden tot slijtagesporen. Verwerking en gebruik kunnen leiden tot kleur en structuurverschil. Grotere vermengde restanten in de verpakking leiden na het overschrijden van de verwerkingstijd tot damp- en geurontwikkeling. Gebruik een geschikt mengapparaat voor het aanmaken.

AFWERKING

Nylo Fast Floor is een sterke industriële afwerking welke technisch gezien geen afwerklaag nodig heeft.

Voor een extra slijtvaste halfmatte afwerking na droging matten/licht schuren met ScotchBrite en afwerken met **Nylo Topcoat PU/WV** (dekkend) of **Nylo Finish PU/WV** (blank).

Voor een decoratieve (antislip)afwerking, in de nog natte coatinglaag colorflakes naar keuze strooien en afwerken met 1 of 2 lagen **Nylo Finish PU/WV**.

MILIEU EN VEILIGHEID

Voor de gebruiker/verwerker geldt de nationale wetgeving betreffende veiligheid, gezondheid en milieu.

Bij de verwerking geschikte werkhandschoenen, een veiligheidsbril en een huidbeschermende crème gebruiken. Sensibilisering door contact met de huid mogelijk.

Vooraf altijd kennis nemen van o.a. de gevaren-/veiligheidsinstructies op het etiket van de verpakking, het veiligheidsinformatieblad, en het productinformatieblad.